

Maschinenübersicht Senkerodieren

Fabrikat	Technische Daten
ZK 1200 Zimmer & Kreim Senkerodiermaschine	Maschinentisch Länge x Breite: 1200 x 850 mm Dielektrikum über Tisch: 410 mm Werkstückgewicht: 3000 kg Elektrodenngewicht mit Rotation: 15 kg Elektrodenngewicht ohne Rotation: 100 kg
ZK 1700 Zimmer & Kreim Senkerodiermaschine	Maschinentisch Länge x Breite: 1700 x 1200 mm Dielektrikum über Tisch: 550 mm Werkstückgewicht: 5000 kg Elektrodenngewicht mit Rotation: 15 kg Elektrodenngewicht ohne Rotation: 500 kg
ZK 850 Zimmer & Kreim Senkerodiermaschine	Maschinentisch Länge x Breite: 840 x 600 mm Dielektrikum über Tisch: 360 mm Werkstückgewicht: 1000 kg Elektrodenngewicht mit Rotation: 15 kg Elektrodenngewicht ohne Rotation: 100 kg
ZK 600 Zimmer & Kreim Senkerodiermaschine	Maschinentisch Länge x Breite: 576 x 400 mm Dielektrikum über Tisch: 265 mm Werkstückgewicht: 500 kg Elektrodenngewicht mit Rotation: 15 kg Elektrodenngewicht ohne Rotation: 50 kg

Maschinenübersicht Drahtrodieren

Fabrikat**Technische Daten**

ROBOFIL 440 Charmilles
Drahterodiermaschine

Verfahrenswege X/Y/Z: 550 x 350 x 400 mm
Max. Schnitthöhe im Wasserbad: 400 mm
Verfahrensweg (U/V): 550 x 350 mm
Max. Werkstückgröße: 1200 x 700 x 400 mm
Max. Werkstückgewicht: 1000 kg

Mitsubishi Drahterodiersystem
FA 30 VM
Mitsubishi Electric Europa
Drahterodiermaschine

Verfahrenswege X/Y/Z: 750 x 500 x 420 mm
5 gesteuerte Achsen
Konik bis 30°, U/V- Achse: ± 75 mm
Max. Werkstückgröße: 1300 x 1000 x 605 mm
Max. Werkstückgewicht: 3000 kg

Maschinenübersicht

Messen / Voreinstellplatz Elektroden

Fabrikat

SCIROCCO MP 10 15 09
Koordinatenmessmaschine
vernetzt mit ZK 1200/1700
mit Softwaresystem PROZUK

Technische Daten

Messbereich: 1000mm x 1500mm x 860mm
Software: PC-DMIS

Eingesetzte Software

Name	Technische Daten
PRO Engeneer „Mold-Designer“	Anzahl der Arbeitsplätze: 7 Schnittstellen: VDAFS, IGES, DXF, STEP, CATIA – direkt Schnittstelle
CATIA V5 CATIA V4	Anzahl der Arbeitsplätze: 3 Schnittstellen: VDAFS, IGES, DXF
TEBIS CAD/CAM	Anzahl der Arbeitsplätze: 7 Schnittstellen: VDAFS, IGES, DXF CATIA
AutoCAD und Genius Version 14 Mechanical Destop	Anzahl der Arbeitsplätze: 1 Schnittstellen: DXF, DWG, IGES, VDAFS
GIBCAM System für NC-Datengenerierung	Anzahl der Arbeitsplätze: 3 Schnittstellen: VDAFS, IGES, DXF
SILMA System zur Messdaten- generierung- und aufbereitung	Anzahl der Arbeitsplätze: 1 Schnittstellen: VDAFS, IGES, Pro-E
DCAM CAM-System Drahterodieren	Anzahl der Arbeitsplätze: 1 Schnittstellen: DXF, DWG

Möglichkeiten Datenaustausch

Name	Technische Daten
ISDN - Odett	DAXWARE/ODETTE-Protokoll
ISDN - Fritzcard	Fritz-Data
E-Mail	Unter folgender E-Mail-Adresse: info@pro-forma-gmbh.de
FTP - Server	http://www.pro-forma-gmbh-datentransfer.de

Maschinenübersicht Fräsen

Fabrikat	Technische Daten
Profispeed 1000 CNC-gesteuerte Elektrodenfräsmaschine	Verfahrbereich: 1100 x 800 x 400 mm Steuerung: andronic 400
Profispeed 400 – 2 CNC-gesteuerte Elektrodenfräsmaschine	Verfahrbereich: 700 x 600 x 400 mm Steuerung: andronic 400
Bridgeport VMC 1500 CNC-gesteuerte Portalfräsmaschine 3-Achsen	Verfahrbereich: 1500 x 800 x 500 mm Steuerung: SIEMENS D840
HURON KX 20 CNC-gesteuerte Portalfräsmaschine 3-Achsen	Verfahrbereich: 1200 x 1000 x 550 mm Aufspannfläche: 1400 x 1000 mm Max. zulässige Tischlast: 2 t Steuerung: SIEMENS D840
HURON KX 200 CNC-gesteuerte 5-Achsfräsmaschine mit gesteuerter 4. + 5. Achse	Verfahrbereich: 3300 x 2300 x 1000 mm Aufspannfläche: 3500 x 1250 mm Max. zulässige Tischlast: 6 t Steuerung: SIEMENS D840
DMU 100 T CNC-gesteuerte 5-Achs-Simultan-HSC-Fräsmaschine	Verfahrbereich: 1080 x 710 x 710 mm NC-Rundtisch im starren Tisch: Ø 800/1500 x 800 mm Max. zulässige Tischlast: 550 kg Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Maschinenübersicht Fräsen

Fabrikat	Technische Daten
WHQ 13.8 CNC Hochleistungs-Bohr- und Fräswerk 4-Achsen	Verfahrbereich: 3300 x 2400 x 1250 mm Arbeitstisch: 1800 x 2500 mm Max. Werkstückgewicht: 8 t Werkstückgröße: 2500 x 2000 mm Steuerung: Heidenhain iTNC 530
DMC 105 V-Linear 5-Achs-Simultan-HSC- Fräsmaschine	Verfahrbereich: 1050 x 800 x 560 mm Tischfläche: 1200 x 850 mm Max. zulässige Tischlast: 600 kg Steuerung: Heidenhain iTNC 530
Mikron VCE 1600 pro CNC- Bearbeitungszentrum (Masch.-Nr. 108) CNC-gesteuerte 3-Achs- HSC-Fräsmaschine	Verfahrbereich: 1600 x 900 x 800 mm Arbeitstisch: 1700 x 850 mm Max. Tischbelastung: 2000 kg Steuerung: Heidenhain iTNC 530
Röders RXP 800-2 - Stahlfräsen - Elektrodenfräsen (Graphit)	Verfahrbereich: 800 x 600 x 460 mm Arbeitstisch: 900 x 700 mm Max. Werkstückgewicht: 800 kg Steuerung: Röders RMS 6
MAZAK-CNC Bearbeitungszentrum MTV-655/60 CNC-gesteuerte Fräsmaschine 3-Achsen	Verfahrbereich: 1000 x 700 x 550 mm Max. Werkstückgewicht: 2500 kg Steuerung: MAZATROL PC- Fusion-CNC 640 N
Mikron VCE 1600 pro CNC-Bearbeitungszentrum (Masch.-Nr. 0142) CNC-gesteuerte Fräsmaschine 3-Achsen	Verfahrbereich: 1600 x 900 x 800 mm Arbeitstisch: 1700 x 850 mm Max. Tischbelastung: 2000 kg Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Maschinenübersicht Fräsen

Fabrikat	Technische Daten
CNC-Bearbeitungszentrum Mikron VCE 600 Pro CNC-gesteuerte 3-Achsen Fräsmaschine	Verfahrensbereich: 600 x 500 x 540 mm Arbeitstisch: 700 x 500 mm Max. Tischbelastung: 800 kg Steuerung: Heidenhain iTNC 530
MIKRON HSM 800 Hochleistungsbearbeitungszentrum	Arbeitsbereich: x-Achse: 800 mm y-Achse: 600 mm z-Achse: 500 mm Max. Tischfläche: 900 x 600 mm Max. Tischbelastung: 1000 kg Steuerung: Heidenhainw iTNC 530 Palettenmagazin: 4 Mikron Paletten
SHW UF 42 CNC- Fräsmaschine	Arbeitsbereich: x-Achse: 1000 mm y-Achse: 900 mm z-Achse: 700 mm Max. Tischfläche: 1100 x 840 mm Steuerung: Heidenhain TNC 426CB
MIKRON HPM 1850U 5-Achsen Hochleistungs- bearbeitungszentrum	Arbeitsbereich: x-Achse: 1850 mm y-Achse: 1400 mm z-Achse (Vert.): 720 mm z-Achse (Horiz): 905 mm Max. Tischfläche: 1250 x 1000 mm Max. Tischbelastung: 1750 kg Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Maschinenübersicht Fräsen

Fabrikat

MIKRON HPM 1350U
5-Achsen Hochleistungs-
bearbeitungszentrum

Technische Daten

Verfahrwege
Rundtisch
x-Achse: 1350 mm
y-Achse: 1150 mm
z-Achse (Vert.): 700 mm
z-Achse (Horiz): 895 m
Tischfläche: Ø 1100 mm
Max. Tischbelastung: 1600 kg
Steuerung: Heidensteuerung iTNC 530

AUERBACH AX 3 TLF
Tiefbohr-Fräsmaschine

Verfahrwege
Tisch (quer): X 1600 mm
Bohr – Fräseinheit(vert.): Y 1200 mm
Turm (längs): Z 700 mm
Bohr – Fräseinheit (horiz.): W 1300 mm
Max. Bohrtiefe: Drehtisch CNC B 360°
Tischfläche (Drehtisch): 1500 x 1000 mm
Max. Tischbelastung: 7 t
Steuerung: Heidenhain iTNC 530

TRIMELL VC2314-3114
3-achsiges, vertikales HSC-
Bearbeitungszentrum

Tisch: 2500 x 1900 mm
Verfahrweg: 2300 x 1400 x 800 mm
max. Werkstücksgewicht: 18.000 kg
Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Maschinenübersicht Spritzgiessen

Fabrikat

ENGEL SPRITZGIESSMASCHINE
ES 3550/600HL

ENGEL ROBOTER
TYPE ERC 33-E
(Fünfachs)

Technische Daten

Spritzeinheit:
Spezifischer Spritzdruck hydraulisch umschaltbar
Massezylinder ausbaubar
Schneckendurchmesser: 70 mm
Dosierweg: 390 mm; L/D Schneckenlänge: 22
Keramische Heizbänder
Düsenausführung: R=35 mm Bohrung=5 mm
Heizleistung: 45 kW; Geregelte Traversenkühlung

Schließeinheit: Kompakt-Schließeinheit
Holmlose Bauweise
Freie Zugänglichkeit für Werkzeugbereich
Schließkraft: 6000 kN; Öffnungsweg: 1200 mm
Auswerferweg: 250 mm
Vergr. Aufspannplattengröße: 1480 x 1300 mm
Werkzeugeinbauhöhe: 500 mm
Plattenabstand: 1700 mm
Werkzeuggewicht max.: 7800 kg
Anzahl der Kernzüge: 6

Maschinenübersicht Spritzgiessen

Fabrikat

ENGEL SPRITZGIESSMASCHINE
ES650/175HL-Victory

ENGEL ENTNAHMEVORRICHTUNG
ER-Hli 61

Technische Daten

Spritzeinheit:
Spezifischer Spritzdruck hydraulisch umschaltbar
Massezylinder ausbaubar
Schneckendurchmesser: 40 mm
Dosierweg: 200 mm
L/D Schneckenlänge 20
Keramische Heizbänder
Düsenausführung: R=15 mm Bohrung= 3-7 mm
Heizleistung: 12,3 kW
Geregelte Traversenkühlung

Schließeinheit:
Kompakt-Schließeinheit
Holmlose Bauweise
Freie Zugänglichkeit f. Werkzeugbereich
Schließkraft: 1750 kN
Öffnungsweg: 700 mm
Auswerferweg: 150 mm
Vergr. Aufspannplattengröße: 820 x 750 mm
Werkzeugeinbauhöhe min: 250 mm
Max. Plattenabstand: 50 mm
Anzahl der Kernzüge: 2

Maschinenübersicht Drehen

Fabrikat

Zyklendrehmaschine E30 x 750 Weiler

Technische Daten

Verfahrweg: x – Achse 180 mm

Spitzenweite: 750 mm

Spitzenhöhe: 165 mm

Umlaufdurchmesser über Bett: 330 mm

Drehmeißelquerschnitt: 20 x 20 mm

Spindelkopf nach DIN 55027 Gr. 5

Zulässige Werkstückgewichte: bis 250 dN

Steuerung: Zyklensteuerung Weiler SL1

Maschinenübersicht Laserschweißen

Fabrikat

Handschweißlaser System 150W
ROFIN – BASEL Lasertech

Technische Daten

Mobile Laserschweißanlage
Laserleistung: 150 W
Wellenlänge: 1064 Nm
Laserklasse: 4
Absaugeinrichtung Typ KKF
102B mit Saugleistung bis 190 m³/h - Saugarm
Reparatur- und Änderungsschweißen
