

MASCHINENÜBERSICHT SPRITZGIESEN

Fabrikat	Technische Daten
<p>ENGEL SPRITZGIESSMASCHINE ES 3550/600HL</p> <p>ENGEL ROBOTER TYPE ERC 33-E (Fünfachs)</p>	<p>Spritzeinheit: Spezifischer Spritzdruck hydraulisch umschaltbar Massezylinder ausbaubar Schneckendurchmesser: 70 mm Dosierweg: 390 mm L/D Schneckenlänge: 22 Keramische Heizbänder Düsenausführung: R=35mm Bohrung= 5mm Heizleistung: 45 kW Geregelte Traversenkühlung</p> <p>Schließeinheit Kompakt-Schließeinheit Holmlose Bauweise Freie Zugänglichkeit f. Werkzeugbereich Schließkraft: 6000kN Öffnungsweg: 1200 mm Auswerferweg: 250 mm Vergr. Aufspannplattengröße: 1480 x 1300 mm Werkzeugeinbauhöhe: 500 mm Plattenabstand: 1700 mm Werkzeuggewicht max. : 7800 kg Anzahl der Kernzüge: 6</p>
<p>ENGEL SPRITZGIESSMASCHINE ES650/175HL-Victory</p> <p>ENGEL ENTNAHMEVOR – RICHTUNG ER-Hli 61</p>	<p>Spritzeinheit: Spezifischer Spritzdruck hydraulisch umschaltbar Massezylinder ausbaubar Schneckendurchmesser: 40 mm Dosierweg: 200 mm L/D Schneckenlänge: 20 Keramische Heizbänder Düsenausführung: R=15mm Bohrung= 3-7mm Heizleistung: 12,3 kW Geregelte Traversenkühlung</p> <p>Schließeinheit Kompakt-Schließeinheit Holmlose Bauweise Freie Zugänglichkeit f. Werkzeugbereich Schließkraft: 1750 kN Öffnungsweg: 700 mm Auswerferweg: 150 mm Vergr. Aufspannplattengröße: 820 x 750 mm Werkzeugeinbauhöhe min: 250 mm Max. Plattenabstand: 950 mm Anzahl der Kernzüge: 2</p>